

麦王组织2016年市场销售会议



2016年4月8日，国祯环保常务副总韩洪彬韩总造访麦王，组织包括海外事业部、水务运营事业部、设备事业部、工程事业部、市场部及技术部等相关负责人员在上海麦王总部10楼大会议室进行麦王2016年市场销售会议。麦王各事业部负责人分别明确本事业部门的工作职责，并针对第一季度的项目业绩做总结报告；点名第二季度的工作重心，汇报各事业部在下一季度的可跟进项目。

会议结束时，韩总对此次市场销售会议做总结，称赞麦王在严峻的市场形势下，用业绩交出了一份令人满意的答卷，并针对各部门提出改进意见，得到了各部门负责人的积极响应。本次市场销售会议的举行对推动麦王在业务模式和政策体制方面的健康发展起到非常积极的作用。

麦王组织员工赴浙东踏春

2016年4月16日-17日，麦王环境组织部分员工前往浙东余姚芝林小九寨和大竹海景区进行踏春活动。春天的脚步临近，绿草茵茵，山花烂漫，万紫千红斗芳菲，把景区装扮得五彩缤纷。

两岸的弯弯山峦，丰竹茂林，声声鸟语，应和着山崖间的曲曲溪涧，壮观飞瀑，连绵泉潭，大自然的美景让大家陶冶情操，放松心情，充分远离紧张的工作压力。同时在活动的过程中让大家学会团队中的生活，增强大家的友谊和团队精神，有益于培养大家在麦王环境大团队中的协作精神，增强集体的凝聚力。



美国总部
1921 Arena Blvd
Sacramento, California 95834
USA
Tel: 916-371-8080
Fax: 916-371-6666

中国上海
上海浦东新区商城路1900号
金桃大厦1001室(200135)
Tel: 021-6855 2275
Fax: 021-6855 2276
售后服务热线: 4008215103
www.mcwongtech.com
www.零排放.cn

NEWS

McWONG ENVIRONMENTAL AND ENERGY

麦王——您环保的忠实伙伴



P 导读 Preparation for Reading

- 麦王组织举办IBR工艺处理韶钢焦化废水项目现场参观第一版
- 麦王获得“石油化工废水处理年度标杆”殊荣
- 麦王亮相2016全球水峰会
- 麦王参加上海污染场地修复产业技术创新战略联盟2016年第二次技术交流会议第二版
- 麦王环境携先进技术亮相第十七届中国环博会
- 麦王获邀参加第二届中美气候智慧型/低碳城市峰会第三版
- 麦王组织2016年市场销售会议
- 麦王组织员工赴浙东踏春第四版

麦王组织举办IBR工艺处理韶钢焦化废水项目现场参观

2016年4月26日，麦王环境环境技术股份有限公司组织的麦王环境IBR工艺处理韶钢焦化废水项目现场参观在广东韶关顺利举办。



运用了韶钢项目的IBR一体化生物反应器技术，将传统A/O法的三池通过特殊结构结合，单个池子就能完成整个A/O+澄清工艺。结构的特殊性，使IBR系统能够帮助客户节省占地一半以上，并且能有更高的活性污泥浓度，在总氮去除和高难度废水处理上相对常规的活性污泥法更具优势，并且在操作和维护上更简便更受客户欢迎。当然，除了在钢铁焦化行业上已经取得成功应用外，麦王的IBR技术还适用于炼化、石化、化工、印染、制药等等工业领域，总计在全球范围内拥有超过80多个工程案例。此次会议中麦王展示了韶钢项目设计规模达到100m³/h，处理水源为典型的含酚氯的焦化废水，该项目的亮点是在有限的占地下实现COD去除率高达88-90%，氨氮去除率高达95%，总氮去除率高达92-95%的最佳处理效果。

参观活动圆满的落幕，为各设计院在化工行业的废水处理提供建设性意见，也为麦王与其相互理解和合作奠定了良好的基础。麦王将继续开展此类项目现场实地参观，旨在与各设计院彼此继续维持紧密伙伴关系，并开拓进一步合作的机会。

麦王获得“石油化工废水处理年度标杆”殊荣



2016年3月30日下午，麦王环境在中国水网举办的“2015年度第13届水业企业评选”活动中赢得“石油化工废水处理年度标杆”企业殊荣，麦王市场部总监常晓阳作为企业代表出席当晚的颁奖典礼。

得益于中国水网在业界的专业性和权威性，保证了评选结果的严谨性，充分肯定了获奖企业在具体细分领域取得的卓越成就。麦王能在百余家优秀环保企业中脱颖而出与企业在该领域的良好口碑以及优秀的团队凝聚力均密不可分。相信麦王会以成为“最具价值的环境综合服务商”为长期目标，

在环保行业这条道路上走的更久、更远，并共同奋斗，利用全体的团队协作和智慧共识，实现麦王的下一个飞跃。

麦王亮相2016全球水峰会

2016年4月19日至20日，第十届全球水峰会（Global Water Summit 2016, GWS）在阿联酋行政中心阿布扎比顺利拉开帷幕。本次全球峰会以“水行业2050年运作愿景”作为主题，多名水务巨头代表们在这样一个国际化的交流平台共同探讨水务行业未来的挑战与发展，为可持续发展的环保事业挖掘全新的商业机会。麦王环境技术股份有限公司总裁张平代表麦王荣幸获邀出席此次峰会，作为中国领先的水务公司之一，麦王华丽亮相国际舞台，并试水庞大的环球水市场。

张总作为“中国企业迈向世界”论坛主席，带领五家中国知名上市、大型环保公司探讨了中国企业走出去的历程、规划、目标和展望等。同时张总在工业废水论坛发表了专题演讲，介绍了麦王作为第三方服务商，为工业企业提供全流程的服务，商业模式和案例等。



麦王参加上海污染场地修复产业技术创新战略联盟2016年第二次技术交流会议



2016年3月31日，由上海污染场地修复产业技术创新战略联盟举办的2016年第二次技术交流会议在上海外经大厦2楼大会议室正式举行。上海环科院、江南院、同济大学、环境设计院等土壤修复研究院和企业代表出席。

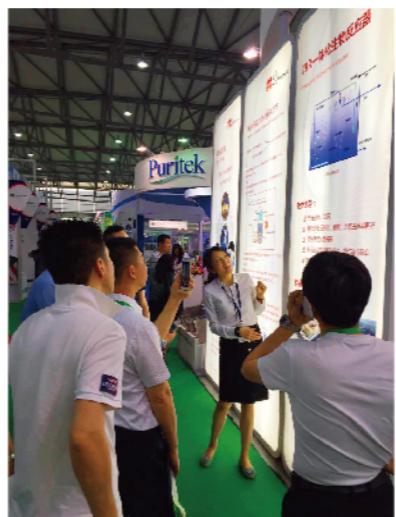
麦王技术部代表陈远超在高级氧化技术（PULSEOX与HIPOX技术）介绍环节上台发言，针对相关技术做详细介绍，并就该技术在美国的修复成功实例运用进行阐述。高级氧化技术报告内容引起在场多位工程公司专家的共鸣，专家

分别对该技术提出宝贵建议，并表达出与麦王开展进一步合作的意向。

本次会议在与会人员一致的好评中圆满落幕，这是一次推动上海市污染场地修复产业技术实现突破的重要会议。麦王在此次会议中发挥着举足轻重的作用，成功打造专属于麦王在土壤修复技术层面的专业性和优势性名片。

麦王环境携先进技术亮相第十七届中国环博会

5月5日，IEexpo2016第十七届中国环博会在上海新国际展览中心拉开帷幕，麦王环境技术股份有限公司（以下简称“麦王”）再度亮相中国环博会上海展，向业界展示了其IBR一体化生物反应器技术、工业废水零排放技术、提标改造技术和难降解废水处理技术等具备国际领先水平的专业技术以及相应的典型案例，引发行业内高度关注。



本次展览麦王携IBR技术华丽亮相，IBR一体化生物反应器将传统A/O法的三池通过特殊结构结合，单个池子就能完成整个A/O+澄清工艺。由于一体化生物反应器是通过内部高流速循环实现泥水分离澄清，而不是通过专门另外的

澄清池进行污泥重力沉积分离，这使一体化生物反应器较传统三池的A/O在脱氮和高强度废水处理上更具优势。



麦王的工业废水零排放技术甫一展示也同样得到业界的广泛关注。麦王采用独特的超浓缩膜法与蒸发结晶技术相结合，针对复杂废水水质提供不同解决方案，在消除废水中污染成分的同时实现水资源循环利用，剩余高含盐废水通过分质结晶工艺实现盐水分离和盐资源回收利用，真正帮助企业轻松实现“零排放”的技术要求。

本次展会的成功落幕贯彻了麦王环境在业务发展过程中的鉴定信念，即始终秉持以技术专业化、创新化为核心驱动力的发展模式，更坚持为用户量身提供领先于业内水平的环保整体解决方案和综合服务，致力于打造最具价值的环保综合服务商。

麦王获邀参加第二届中美气候智慧型/低碳城市峰会

2016年6月7日-8日，麦王作为环保企业领先代表获美国领事馆邀请参与在北京举办的第二届中美气候智慧型/低碳城市峰会。此次峰会由国家发展改革委员会和北京市人民政府主办，推动中美在低碳城市建设发展领域的务实交流与合作。

中国国务委员杨洁篪与美国国务卿克里等出席峰会开幕式并致辞。中国气候变化事务特别代表解振华在闭幕致辞。在高级别论坛会议中麦王与会人员直面多位中美政府官员和企业出席代表，就本次峰会议题——城市的绿色发展战略进行交流，并初步达成未来合作意向。

麦王作为“美国智慧城市联盟”的重要同盟企业，将继续发挥其在环保领域中的技术优势，承担起中美两国省州及城市之间环保合作的桥梁和使者，为中美两国开展更多务实合作，使水系统建设成果更大程度上惠及全球民众贡献一份力量。

