

工业废水处理日渐成为各方关注焦点

据中国水网《中国工业废水市场分析报告2010》统计,“十五”期间,全国工业废水治理投资471.09亿。“十一五”期间,前三年全国工业废水治理投资已达到541.79,同比增长134%。2001年至2010年间的年均增速达15.68%。由此,“十一五”期间,全国工业废水治理投资预计达到1022.39亿元。

废水治理将是商机无限的市场。2010年4月,中国环保产业协会水污染防治委员会秘书长王家康在业内会议上曾介绍,“十二五”工业废水污染治理通过提高废水处理设施的稳定达标排放水平,可削减COD排放量150万吨以上,可削减氨氮两万吨以上。按污染物削减需求计算,削减工业COD需投资300亿元。削减工业氨氮需投资60亿元。经估算,“十二五”期间工业废水污染治理投资总需求约为1250亿元左右,年均治理投资约为250亿元左右。此外,工业废水污染治理行业销售产值若以年均增长率

15%计算,预计“十二五”期间工业废水污染治理行业的销售产值约为1375亿元。

工业废水处理的巨大市场,已经成为政府和企业关注的焦点。

—摘自《中国水网》



新员工介绍



姓名:毛燕芳

工作经历:毕业于同济大学,一直就职于上海同济科蓝环保设备工程有限公司,主要从事环保水处理和废气处理方面的工艺设计、环评和研发等工作,主要是大型污水厂和小型污水处理站、钢厂脱硝等,如南通污水厂、兴化污水厂、三灶工业园区等项目。

自我描述:环保行业是个综合了化学、环境、物理、力学等等多个学科的行业,要想在这个行业取得一点点成绩,都要不断地学习学习再学习。自从进入麦王公司以来,我感受到了各位同仁极高的工作热情,这同时也给了我很大的压力,我担心自己要多久才能赶得上同事的工作节奏。但幸运的是,我遇到了很多热心的好老师好同事,我相信我很快能融入麦王这个大家庭。

McWONG
美国麦王环保能源集团
麦王——您环保的忠实伙伴

美国总部
USA: Company headquarters 2544
Industrial Blvd., West Sacramento, CA
95691 USA
Tel: (916) 371-8080
Fax: (916) 371-8209

中国上海
上海浦东新区商城路1900号金桃大厦
1001室 (200135)
Tel: 021-6855 2275
Fax: 021-6855 2276
售后服务热线: 021-6855 2275-52
http://www.meeg.com.cn
Email: info@meeg.com.cn

2011.03

第三十三期

麦王要闻

2011.01 麦王公司与中国石化集团南京工程有限公司就石化废水的处理进行了技术交流

2011.01 麦王公司成功签订上海伊顿公司废水处理运营合同,实现业绩开门红

2011.02 麦王实施的中海油日产2500吨甲醇项目净水厂泥处理系统验收工作顺利完成

2011.02 为期三天的麦王第一季度市场、销售与培训会议在上海召开

2011.02 麦王顺利签约四川天华富邦PTMEG废水处理EPC项目

2011.02 总经理Alex Ping Zhang作为嘉宾应邀参加2011国际煤炭循环经济峰会

2011.03 由麦王公司承包的徐州西区污水处理厂混凝土砂滤设备安装调试顺利完成

2011.03 麦王成功签订宝钢股份不锈钢分公司冷轧废水污泥处理系统合同

2011.03 麦王成功中标浙江恒逸己内酰胺有限公司污泥脱水项目

2011.03 麦王集团与无为县政府成功签署BOT项目合作意向书

2011.03 麦王集团总裁Margaret Wang女士入选为美国加州商会董事会成员,该商会为世界上最大的商会之一

McWONG
美国麦王环保能源集团
麦王——您环保的忠实伙伴

麦王集团成功签署

二坝新城区生活污水BOT项目合作意向书

3月18日,麦王公司总经理Alex Ping Zhang率麦王水务(巢湖)有限公司董事们一行前往安徽无为县与张祖武县长、靳立刚副县长就二坝新城区污水处理BOT项目再次进行了磋商与交流。经过双方友好、富有诚意的洽谈,为加快推动该项目的实施,无为县政府与麦王集团成功签署了《合作意向书》。

继投资安徽华谊水系统项目,麦王集团再次参与二坝新城区生活污水处理厂BOT项目,为改善无为经济开发区、新城区的投资环境提供了强有力的保障,也为麦王集团在安徽地区树立品牌打下了良好基础。



第一季度市场部销售会议



为期三天的麦王第一季度市场、销售与培训会议在上海召开。会议由市场销售总监陆军主持，就本季度销售工作进行了

总结并对二季度目标做了明确的规划。今年我们的销售团队任务艰巨，要完成销售任务，还需在保持主打产品的销量下，在新产品、新领域开拓新市场。

会议重点在麦王的新产品和新技术培训。紧紧围绕国内环保市场的需求，麦王公司不断推陈出新，有处理难降解废水的异相催化技术、油净化循环利用技术等。产品经理、技术经理及销售人员就相关产品及其应用领域进行了沟通、探讨。会议期间，公司还有幸邀请到麦王合作伙伴来给大家进行销售技巧的培训。

MSAF序进气浮成功运用于川维洗船水项目

MSAF序进气浮为麦王的发明专利。该设备巧妙地将CAF和DAF气浮进行组合，根据不同的进气方式制取溶气水，以适应分离粗、细二种絮体形成的浮渣，达到净化水的目的。已成功应用于大庆石化含油污水、天津石化高含盐含油污水、玉柴发动机公司污水站等项目。

洗船污水又称为压舱水、废水含溶解油、乳化油、铁锈和洗涤剂。废水含油类200-500、CODcr 5300mg/L，浓度变化较大、起泡性强，有一定的处理难度。川维项目采用麦王公司先进的MSAF序进气浮，对油类和CODcr、SS去除率均达到95%以上，出水澄清，油类稳定 $\leq 8\text{mg/L}$ ，达到并优于设计指标，受到业主的一致好评。

实践证明，该气浮设备兼有CAF和DAF气浮的优点，优势互补，相得益彰。设备具有占地少，较传统的CAF+DAF附属设备少、能耗低、运行效果稳定，操作管理简单。MSAF气浮在川维洗船污水项目的又一次成功运用，证明该设备更有广阔的推广应用前景。



麦王工厂搬迁至苏州

随着麦王环保在国内业务的快速发展，我司于去年下半年在苏州开始筹备扩建新的生产基地，现已正式投入使用。新厂的建成，其产能与加工手段较之前均有极大的提高，为麦王今后数年的进一步发展打下了坚实的基础。



工业润滑油净化和循环利用技术

工业润滑油广泛应用于工业领域的各个场合，电力，石化，钢铁，机械制造，食品等。润滑油在使用过程中，会受到各种污染，出现氧化，热解。

麦王公司提供的是一种最直接，最有效的在线净化和循环利用技术，与传统技术相比，无论在工业实践和社会效益上，都具有革命性的提升，其特点如下：

1. 润滑油得到循环利用，减少了新油购买和废油排放，是一项绿色环保技术。
2. 润滑油持久洁净，延长了设备的寿命和备件的损耗。
3. 减少了油品频繁更换和设备故障引起的停工事故，有利于提高生产效率。

工作流程如下：



油品在去除水分，颗粒的同时，也去除了氧化酸性副产物，避免了油品的变质，而且油品原有的添加剂得以保留，继续发挥其功能，使得油品可以长时间使用而不需要更换，其核心技术的净化包净化技术可以达到以下效果：

- ▲ 过滤去除固体颗粒物，精度达到1-3um，处理后的油清洁度达到ISO13/11 (NAS4) 标准；
- ▲ 吸收部分水分，把水分控制在100PPM以下；
- ▲ 去除油中的引起总酸值升高的氧化酸性物质，保持油品恢复如新；
- ▲ 保留油品中原有的添加剂。

应用案例：

美国Ford Motor公司的车体焊装液压设备从2000年开始，在设备上安装了19台MB-50的在线油净化设备，至今已十年未更换过液压油，每年节省新油采购费用168000美元，并且液压装置故障减少了70%，停工故障减少了40%。

Ford Motor公司为此颁发了“最佳实践奖”。

