



中秋夜

徘徊浦江边

寂寥开元至

又是中秋月圆时

更着闹市喧

争与世无关

只因丰衣食

吴越又逢同窗友

唯有多音故

麦王首席调试工程师赵崇禄供稿

窗外情思

金戈铁马卷朔沙

离离原上草

治理终有山川秀

功德无量盼归期

才听塞外牛羊叫

又闻江南福花香

—写在兰炼金昌调试回沪

对联一则

草原主夜

接襟望苍穹塞外荒原秋月冷
数包哈萨克奶茶飘香心中暖

—内蒙古神华鄂尔多斯项目调试

NEWS

McWONG ENVIRONMENTAL AND ENERGY GROUP

麦王——您环保的忠实伙伴

麦王
MCWONG
Environmental & Energy
麦王环保能源



麦王集团总裁Margaret Wong荣获两个美国杰出奖

2011年7月，麦王集团总裁、加州亚太商会(CAPCC)董事会成员Margaret Wong获得了由美国小企业管理局颁发的两个国家杰出奖：Margaret Wong被评为年度小企业优秀经营企业和美国西部地区的年度优秀进出口商。



Margaret与Susie Low(美国亚太公共事务执行董事)在颁奖仪式上的合影

CAPCC确认，Margaret Wong的非凡成就在加利福尼亚州是独一无二的。因为有六个州和地区参与了今年的小企业经营者评选，而Margaret Wong是区域的冠军和赢家。作为加州和麦王的成员我们恭喜Margaret Wong，因为她代表了整个西部地区，她的成就使我们感到无比的自豪！

欢乐—美国独立235周年主旋律

7月4日是美国独立纪念日也是国庆日，纪念1776年7月4日通过《独立宣言》，正式脱离英国而独立。欢乐是美国独立日的主旋律。4日，全国各地到处飘扬着美国国旗、燃放烟花爆竹等。波士顿举办年度波士顿流行音乐会，俄亥俄州阿克伦城举办白蓝食品节，内华达州的赌场为顾客举办烟火表演，纽约在哈得逊河边举办了一年一度的焰火表演；在华盛顿，人们在国家广场举办的庆祝活动，以林肯纪念堂作背景，将夜空照亮；在加州北部滑雪胜地，人们通过滑雪庆祝独立日。

麦王公司作为美资公司的一分子，受美国驻上海总领事馆邀请参加了在上海举行的“美利坚合众国独立235周年纪念”庆祝活动，上海美领馆总领事康碧翠女士致辞并带来了奥巴马总统和克林顿国务卿的问候。



麦王
MCWONG
Environmental & Energy
麦王环保能源

美国总部
USA: Company headquarters 2544
Industrial Blvd., West Sacramento, CA
95691 USA
Tel:(916)371-8080
Fax:(916)371-8209

中国上海
上海浦东新区商城路1900号金桃大厦
1001室 (200135)
Tel:021-6855 2275
Fax:021-6855 2276
售后服务热线:021-6855 2275-52
<http://www.mcwongtech.com>
Email:info@mcwongtech.com

我司钢铁、饮料项目成功入选中国水网2011废水处理特别推荐案例

我司参加的由中国水网联合国家环境保护技术管理与评估工程技术中心举办的“2011工业废水处理典型案例比选与推荐”活动已经进入到推荐推广阶段。经由专家意见及专业人士信息反馈，我司参评的“上海梅山钢铁股份有限公司1422技改工程冷轧废水处理站”被评为“2011年度钢铁废水处理特别推荐案例”、“营口可口可乐辽宁（中）饮料有限公司污水处理系统”被评为“2011年度食品酿造废水处理特别推荐案例”。

上海梅山钢铁股份有限公司1422技改工程冷轧废水处理站”项目是我司以EP方式承接的。上海梅山钢铁股份有限公司是一个集烧结、焦化、炼铁、炼钢、轧钢为一体的钢铁联合企业。废水处理站总设计处理能力350m³/h，处理后的废水达到国家一级排放标准。本废水处理站是冷轧系统的重要组成部分，是保证整个冷轧系统所有机组正常生产的重要环节，直接关系到梅钢冷轧系统的运行安全和生态环境。

专家点评：本项目将浓度高、含油量大，且含有LAS、PSA、

Cr6+等环保严格控制的污染因子的废水成功处理后达到国家一级排放标准，处理工艺合理，去除率高，且回用于生产和生活用水，对冷轧废水的处理具有一定的示范意义。

营口可口可乐辽宁（中）饮料有限公司，是可口可乐公司在我国北方地区最大的生产基地，该厂年生产能力80万吨，2011年初建成投产。该厂新建一座废水处理站，用于处理全厂生产废水和少量生活污水。每年污染物削减量：COD削减量为2958吨/年，BOD削减量为1816吨/年；沼气回收利用系统，不但避免了温室气体的排放，而且回收沼气可产生164.47万元/年的效益，废水处理后满足回用水要求。

专家点评：可口可乐作为全球最知名的饮料企业之一，其废水特点是水量水质随季节等的变化很大，废水浓度较高，由于生产过程中存在大量的消毒过程，因此该废水处理难度大，国内少有能长期稳定运行的案例。本项目采用EGSB+好氧生物处理工艺稳定处理该废水，并通过膜混凝（化学）反应器MCR后进行回用，示范意义强。

新厂区 新面貌

为树立良好的企业形象，创造一个干净、卫生的工作环境。运维部于7月开展了运维面貌活动。麦王水务（巢湖）有限公司运行部认真落实执行卫生管理职责，保持工作环境的干净整洁，在炎炎烈日之下，对脱盐水站、工业水厂办公室、车间、道路等进行了整理和卫生大扫除工作。

由于厂区建设落成不久，环境及卫生状况均较差，清扫难度也较大。但运行部员工不怕辛苦，不怕脏，冒着炎炎烈日在35℃高温的情况下对厂区的所有部位进行了彻底的清理和清扫。为保证运行工作正常安全有效的运作，工业水厂主管卢勇、机电部员工倪亚平、任道水、马靖，化验室主管余海波、厂长助理黄荣等人对工业水厂道路、流砂滤池，V型滤池及微涡流反应池等进行全面的清扫工作。脱盐水站主管胡凯带领谢江城、雍家伟、蒋健等员工对脱盐水站中控室、车间进行全面的清扫。在运行部大家的共同努力下，脱盐水站、工业水厂的环境及卫生有了明显的改善，厂区内的清洁明亮，道路整洁干净，厂区的第一次清洁工作得到有效的落实。



麦王成功中标中石油机械清罐项目

Willacy Oil Service（维勒斯石油服务公司）以其专业的全机械油罐清洗、油泥处理服务享誉世界。麦王公司作为Willacy亚洲区独家合作伙伴，强强联手发挥双方优势，把油罐清洗、油泥处理工艺进行了完美的整合，增加了前期预处理以及后期的水的深度处理，集成一整套深度油泥处理&油罐机械清

洗方案。

在今年中石油管道局廊坊维抢修中心的国际公开招标中，Willacy&麦王的技术得到相关专家以及作业单位的一致认可，成功中标罐清洗淤积清理探测（SPOT声纳探测系统）、油罐内淤积处理(液压挖/吸泥机)以及大型储油罐机

械清洗（射流喷嘴型系统）三个主体部分。这标志着麦王公司在油泥处理、油回收领域打开了新的局面，相信随着国家对油罐区作业安全和油泥回收利用标准的不断提高，这项技术会更加广泛的在我国的各类油罐清洗和油泥回收项目中得到应用。

来自天华富邦PTMEG污水项目现场的报导



四川天华富邦PTMEG污水处理项目正有条不紊地进行着。整个夏季，为保质、保量地按施工进度完成工作量，现场工人顶着百年不遇的酷暑坚持施工，展现了麦王公司的风彩，得到了业主单位的表扬和肯定！我们麦王项目部管理人员以身作则，每天奋战在工地第一线，为现场施工人员提供必要的防暑降温设施和用品，指挥整个工地的有效运转。

整个项目土建工程现已接近尾声，安装工程已全面展开。项目部人员齐心协力，为确保项目早日竣工验收，交出满意的答卷，奋斗着、期待着、收获着。

麦王牵手汽车制造业 为客户提供新型的全寿命周期服务

郑州日产汽车有限公司（ZNA）是经国家批准，由中日双方合资组建的整车制造企业。定位于东风、日产双品牌LCV产品的主要发展基地。即专业致力于东风品牌中高级皮卡、SUV和MPV及其延伸商品事业的发展，同时作为日产品牌LCV商品线在中国事业的主要担当者。

麦王于2009年以EPC方式顺利承接了郑州日产汽车有限公司全厂废水处理系统项目，于2011年8月完成了全部工程。凭借多年专业的污水处理系统运营技术和丰富的经验，麦王再次与郑州日产汽车有限公司达成合作协议，承接郑州日产汽车有限公司全厂废水处理系统运营服务。这是麦王继在钢铁、化工等行业成功开展运营服务后与汽车制造行业的成功牵手，再一次体现了麦王不仅以满足客户传统需求为目标，更提供“更符合客户利益”的创新型全寿命周期服务、为客户提供全方位的支持和关怀的服务理念。

