

感恩的心 奋斗的情

时光的车轮又留下了一道深深的印痕，伴随着冬天里温暖的阳光，2010年麦王表彰联欢会如期而至；在这融融的夜晚，全体麦王人团聚夜话，分享一年辛勤劳动的果实，畅想更加美好的未来。

晚会首先由总经理张平先生致词，他代表公司向长期关心和支持麦王环保事业发展的领导和各位朋友以及全体麦王人致以节日的问候和诚挚的祝愿，并向辛苦在一线的员工及员工家属拜年。

在辞旧迎新之际，麦王人感悟奋斗的艰辛、前进的不易，感恩社会的眷顾、朋友的支持，感谢在困难中奋起、在竞争中拼搏、在全国各地默默耕耘、辛苦劳作的全体麦王人！在这温馨、快乐的夜晚公司表彰了十年、五年老员工、年度优秀员工及优秀新员工。晚会节目丰富多彩，既有员工自排的激情恰恰舞、热闹搞笑的“三句半”、也有展示个人魅力的小提琴独奏等，在大风大浪中追逐理想的年轻员工的高歌，充满欢笑的游戏以及备受瞩目的抽奖将整台晚会由一个高潮推向另一个高潮，掌声、叫好声、欢

2010年麦王苏州游记

2010年11月12日-14日，麦王公司组织全体员工去美丽的苏州太湖风景区旅游。12日下午，公司一行80余人驱车来到了苏州，在忙碌的工作中借此好好放松。

随着公司的发展，有许多“新鲜血液”注入了麦王的大家庭中，晚宴的开场，行政人事部朱经理向大家一一作了介绍，他们为大家带来了一曲《真心英雄》，铿锵而有力的歌声赢得了满堂喝彩。市场部压轴表演的手语歌《桃花朵朵开》，把大家逗的“人仰马翻”。而晚宴时穿插的游戏，更是把气氛推至最高，整个大厅里洋溢着欢声笑语。



笑声不绝于耳。在充满温情的手语歌《感恩的心》中晚会拉下帷幕。

一段深深的情，一颗感恩的心，期待明天会更好。大家齐唱感恩的心，感谢麦王为所有员工提供了一个良好的发展平台，感谢麦王全体员工的努力工作提升麦王这个平台使麦王持续发展，使麦王的环保事业从不凡走向辉煌。



2010.12

第三十二期

2010.10 由麦王环保能源集团牵头，中美上百家企参加的“2010中国加州绿色低碳经济高科技联盟”正式成立

2010.10 麦王运维组2010年第三季度再次被特钢事业部评为“优秀供应商”称号

2010.11 美国麦王集团参加“2010中国绿色产业高科国际博览会”

2010.11 宝钢集团发展有限公司受美国麦王环保能源集团邀请，对美国资源再利用系列技术进行了考察

2010.11 麦王公司受邀参加2010“宝钢·上汽杯”世界著名在华企业高尔夫球邀请赛，图为总经理Alex Ping Zhang与上海市副市长艾宝俊等合影



2010.12 12月14日至17日麦王集团在上海举办全国代理商新技术、新工艺培训大会

2010.12 麦王公司总经理Alex Ping Zhang拜访安徽无为县领导并视察麦王水务建设工地

2010.12 麦王公司举行2010年度表彰联欢会



“碳排放终结者” -- 麦王环保能源集团

邀请加州州长施瓦辛格先生出任《低碳联盟》形象大使

由麦王环保能源集团牵头，中美上百家企参加的“2010中国加州绿色低碳经济高科技联盟”于2010年10月正式成立。在低碳联盟成立之际，我们诚邀到一直致力于推进低碳环保事业的施瓦辛格州长先生出任联盟形象大使，并授予其“碳排放终结者”的荣誉称号。联盟成员的使命是集结中美各大企业，响应“低碳生活”的号召并实实在在的采取相应措施。亦通过《联盟》这一平台，为中国和美国尤其是与加州企业在环保、能源方面的相互交流和互助创造更好的机会。

麦王集团一直致力于中国与美国在环保、能源方面的交流与发展，1995年即促成中美历史上首次环保、能源企业的交流活动。2005年施瓦辛格州长率团访华，麦王集团积极促成“加州与北京环保能源备忘录”的签署，并大力协助了多次中方到加州在能源、环保方面考察的成功进行。2010年10月施瓦辛格州长再次率团访华，麦王集团总裁王易虹女士也因在中国与加州交流做出的杰出贡献作为特邀嘉宾陪同州长一起参加了世博美馆“加州日”的活动。



总经理Alex Ping Zhang拜访安徽无为县领导 并视察麦王水务建设工地

12月21日一早，麦王集团中国区总裁Alex Ping Zhang就来到了麦王水务的无为建设工地，巡视了部分在建工程并与项目相关人员进行了沟通，就项目竣工收尾工作给予项目组许多指导性意见。随即Alex拜见了安徽华谊化工有限公司的总经理胡国伟、副总经理王旭斌，双方交流了各自的工程建设情况，交流中Alex对安徽华谊的粉煤灰、炉渣项目表示出浓厚兴趣，并表示将对该项目进行深入调研和方案论证。

中午，Alex Ping Zhang一行前往无为县城，分别拜访了县长张祖武和副县长斯立刚，张祖武县长对Alex Ping Zhang的来访表示非常欢迎。Alex向张县长介绍了麦王集团的业务领域，同时也表达了在安徽进一步拓展业务的意愿，希望与当地政府共同发展，以自身的声誉，在无为树立品牌。张县长希望麦王集团把更多的环保、能源技术及产品带到无为来。Alex表示，麦王将通过深入细致的工作，争取与无为县开展进一步的合作，共同谋划环保、低碳经济的发展。



美国麦王集团参加 “2010中国绿色产业高科技国际博览会”



11月24日国务院副总理李克强出席了2010中国绿色产业和绿色经济高科技国际博览会开幕式，宣布博览会开幕，并参观展览。中国国家有关部门和部分省(区、市)负责人，部分外国政要和驻华使节，国内外参展商代表约800人出席博览会开幕式。中国国家发展改革委负责人主持了开幕式，商务部负责人在开幕式上致了辞。

2010中国绿色产业和绿色经济高科技国际博览会由中国商务部、中央宣传部、国家发展改革委等12个单位共同举办，主题是“绿色经济，互利共赢”，旨在通过展示绿色经济领域国际领先的技术和产品，倡导绿色低碳和生态文明理念，促进经济发展方式加快转变，加强中国与其他国家的国际合作，共同应对全球气候变化。共有来自25个国家和地区的200多家知名参展企业。

美国麦王集团有幸受邀参加此次博览会，首次综合展出旗下三大核心业务，麦王环保能源、麦王照明以及麦王智联，充分体现了麦王在环保、节能和智能控制方面优秀的技术和丰富的经验。麦王环保能源通过产品资料、DVD视频等方式展示麦王环保20多年来在中国钢铁、石化、食品以及市政水处理方面取得的业绩。麦王智联和照明通过展示LED光源、灯具产品以及ZIGBEE无线控制技术，体现麦王智能+节能的创新模式，让观博者全面了解麦王集团的总体核心业务，在能源环保领域中，有利于未来集团业务的共同促进和发展，体现了源自美国的麦王集团在中国各公司的新产品、新技术和雄厚的技术、经验和实力。

能源再利用 宝钢加州行

宝钢集团发展有限公司受美国麦王环保能源集团邀请，对美国资源再利用系列技术进行了考察。在麦王集团总裁Margaret Wong陪同下拜会了美国加州环境署，了解美国资源循环利用技术和工作规程。访问期间与美加州相关公司就此技术进行了友好地交流和沟通。



技术架设桥梁，谋求共同发展

为进一步拓展市场，增进麦王与各代理商的沟通和交流，谋求共同发展。麦王集团于12月14日至17日在上海举办了全国代理商技术培训大会。

培训会议由市场部统筹，集各部技术精英，分门别类的详细介绍了麦王的水处理、泥处理及油处理的最新工艺、技术和产品。麦王的拳头产品涡凹气浮不仅用于水处理能去除油和水，且在泥处理上优于污泥沉淀池，快速沉降浓度活性污泥；麦王研发的异向催化氧化技术对于难降解废水是良好的处理手段；今年引进的oilpure技术实现工业润滑油的在线净化，而willacy技术实现全自动机械清理



原油罐并且可回收落地原油、油罐泥砂中的油，是目前世界上最先进的油回收技术。本次技术培训内容较多，涉及面较广，与会的各代理商均派出了销售和技术主管参加。连续三天技术知识的分享，让与会各位都受益匪浅，会上、会下有不少代理商向培训老师求教，积极讨论。此次培训我们不仅安排了理论培训还安排了现场考察，让各代理商实地感受麦王技术、产品的应用。

培训时间虽短，但已给各家代理商留下了深刻印象。相信在不久的将来，麦王联同各方的力量将不断壮大自己的实力，拓宽业务领域，创造出更新的业绩。

平稳发展，不断进步



2010年第三季度，麦王运维组再次被特钢事业部评为“优秀供应商”称号，至此麦王已连续两次获此殊荣，这与我们有着优秀的工作团队和完善的管理模式是分不开的。麦王运维组本着一贯的服务态度，对于每项工作都以“高标准、严要求”为指导原则，并且体现出作为专业运维团队特有的“管理标准化、工作规范化”的服务模式。

另外，麦王今年8月初开始接手特钢最新建成的冷轧废水处理站运维工作后，通过短短2个月的不懈努力，目前已全面、平稳地接管了现场所有运维工作，又一次得到特钢能环部的一致好评和认可。

麦王参加2010全国冶金节水与废水利用技术研讨会

为响应“十一五”期间我国建设节约型社会、发展循环经济的号召，推动我国脱盐技术在钢铁行业中的应用，中国脱盐协会（筹）与中国金属学会共同主办，青岛阿迪埃脱盐中心承办的“全国冶金节水与废水利用技术研讨会”于2010年10月13-14日在四川成都成功召开。

国家发改委环资司处长杨尚宝博士、中国金属学会李文秀顾问、中国金属学会毛素英副秘书长、中国脱盐协会（筹）郭有智秘书长及会长李友清、鞍山钢铁集团公司姚林副总经理及攀钢集团公司周一平副总经理等诸位领导出席了会议。

此次大会与会单位共计150多家，与会代表240多人。麦王公司受邀参加了这一大会并在会上重点展示了钢铁冷轧废水、焦化废水、钢厂综合废水的处理和回用技术、以及钢铁行业高浓度废水深度处理案例等。在麦王展台，大家询问和交流最多的问题是钢铁行业较难处理的焦化废水处理工艺与技术，麦王现有的异向催化反应器可处理COD 50~50,000 ppm的难降解废水（含有毒有害类废水），较之常规高级氧化技术，可节约投资成本并极大地降低运行成本，是处理焦化废水的有效方法，引起了广大与会者的关注。